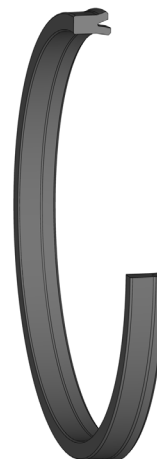


GUARNIZIONI PER PISTONE



Le guarnizioni per Pistone hanno la funzione di fare tenuta fra il pistone ed il cilindro garantendo la formazione della pressione nella camera del pistone. La scelta del profilo e del materiale della guarnizione dipende dall'applicazione e dalle condizioni d'uso.

MATERIALI

NBR (Gomma nitrilica)

Le guarnizioni in NBR sono idonee per un ampio campo di applicazioni oleodinamiche per le buone caratteristiche meccaniche e di resistenza agli oli e grassi a base minerale.

TPU (Poliuretano termoplastico)

Il TPU si contraddistingue per l'elevata resistenza meccanica, all'ozono e all'invecchiamento. Il TPU resiste all'idrolisi solo fino a 50°C.

PTFE (Politetrafluoroetilene)

Il PTFE ha ottime caratteristiche di scorrevolezza e può essere impiegato in un'ampio range di temperature. Ha una quasi illimitata resistenza alle sostanze chimiche, all'ozono ed all'invecchiamento. L'aggiunta di cariche come bronzo, grafite e carbone conferisce caratteristiche speciali e ne ottimizza le prestazioni.

RESISTENZA AI FLUIDI

- Fluidi idraulici sec. DIN 51524 Parte 1-3
- Oli e grassi lubrificanti a base minerale
- Fluidi idraulici non infiammabili: HFA, HFB, HFC sec. VDMA 24317

APPLICAZIONI









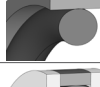
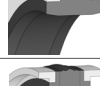
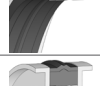

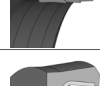


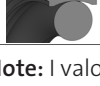
L'ampia scelta di tipologie di guarnizioni per pistone ne permette l'uso in numerose applicazioni, fra cui

- Macchine agricole
- Macchine da costruzione
- Gru di carico per autocarri
- Macchine per stampaggio ad iniezione
- Veicoli industriali
- Carrelli elevatori
- Cilindri standard
- Presse
- Valvole
- e molto altro

DIMENSIONI

Le dimensioni disponibili sono reperibili nello shop in www.dichtomatik.it.

GUARNIZIONI PER PISTONE

Profilo	Tipo	Materiale	Durezza (Shore A)	Temperatura (°C)	Velocità (m/s)	Pressione ((MPa/bar)
	KNA 28	TPU	95	-40 a +100	≤ 0,5	40(400)
	N 25	TPU	95	-40 a +100	≤ 0,5	30(300)
	KNA 23	NBR	90	-30 a +100	≤ 0,5	16(160)
	N 21	NBR	90	-30 a +100	≤ 0,5	16(160)
	N 36	TPU	95	-40 a +100	≤ 0,5	40(400)
	N 05	NBR	80	-30 a +100	≤ 0,5	20(200)
	KNA 16	NBR	80	-30 a +100	≤ 0,5	50(500)
	KPOR 30	PTFE		-30 a +100	≤ 15	40(400)
	KPOR 31	PTFE		-30 a +100	≤ 15	40(400)
	KK 71	PTFE	95	-30 a +100	≤ 1,5	40(400)
	KK 03	NBR	95	-30 a +100	≤ 0,5	40(400)
	KK 22	NBR	90	-30 a +100	≤ 0,5	40(400)
	KDS 01	NBR F	90	-30 a +100	≤ 0,5	40(400)
	KNA 44	PTFE		-150 a +250	≤ 15	35(350)
	K 84	TPU	95	-30 a +100	≤ 0,5	40(400)
	K 70	TPU	95	-30 a +100	≤ 0,5	25(250)

Note: I valori indicati sono i valori massimi ammessi e non possono essere raggiunti contemporaneamente.

Le informazioni qui contenute sono considerate affidabili, ma non è fornita assicurazione o garanzia di alcun tipo riguardo alla loro correttezza o idoneità per qualunque scopo. Le informazioni qui riportate sono basate sullo stato attuale delle conoscenze tecnologiche e non sono assolutamente indicative per le prestazioni dei prodotti finiti. I test completi e le prestazioni dei prodotti finiti sono interamente sotto la responsabilità dell'utilizzatore.

www.dichtomatik.it