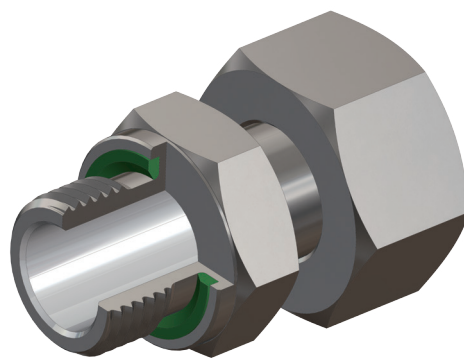


# GUARNIZIONI DIN 3869



Le guarnizioni DIN 3869 sono usate come elementi di tenuta statica in raccordi filettati.

Sono impiegate nella raccorderia idraulica, per macchine da costruzione, presse idrauliche, macchine ad iniezione, valvole idrauliche e connettori filettati. L'elemento in gomma compresso fra i componenti filettati produce l'effetto di tenuta fra le superfici da sigillare.

La funzione della guarnizione è di impedire la fuoriuscita del fluido e l'ingresso di polvere e sporcizia. La particolare geometria evita che la guarnizione si arrotoli durante il montaggio e riduce la deformazione meccanica della sua sezione.

## APPLICAZIONI

Le guarnizioni DIN 3869 sono impiegate in un'ampia gamma di applicazioni nell'industria generale. Tipiche applicazioni sono:

- Raccordi filettati
- Macchine da costruzione
- Macchine agricole
- Presse idrauliche
- Macchine ad iniezione
- Valvole idrauliche
- Apparecchiature e impianti gas (NBR e FKM)

## MISURE

Le dimensioni al momento disponibili sono reperibili nello shop in [www.dichtomatik.it](http://www.dichtomatik.it).

## I VOSTRI VANTAGGI A PRIMA VISTA

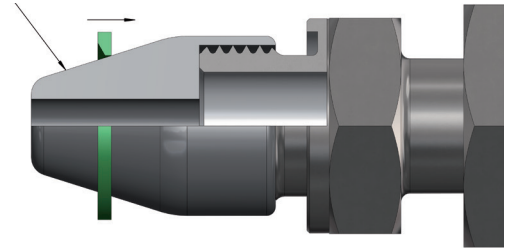
- La guarnizione può essere rimontata
- Bassa deformazione meccanica della sezione sotto il carico della pressione
- La guarnizione non si arrotola nella sede
- Facile manipolazione al montaggio
- Bassa sensibilità all'estrusione nel gioco
- Nessun movimento relativo nella sede con pressione pulsante
- Buona capacità di tenuta anche con fluidi a bassa viscosità
- Minima deformazione della sezione
- Le guarnizioni DIN 3869 in NBR sono idonee per apparecchiature e impianti gas secondo DIN EN 549 B1/H3 (da 0 a +80 °C)
- Le guarnizioni DIN 3869 in FKM sono idonee per apparecchiature e impianti gas secondo DIN EN 549 E1/H3 (da 0 a +150 °C)




## SEDI E MONTAGGIO

Le sedi di alloggiamento e le finiture superficiali devono essere secondo la norma DIN 3852 Parte 11. Le guarnizioni DIN 3869 possono essere installate anche in sedi secondo ISO 1179, ISO 9974-2, ISO 9974-3 e ISO 11926. Durante il montaggio deve essere evitato ogni danno alla guarnizione che potrebbe impedirne la funzione ottimale di tenuta.

Le superfici da sigillare devono essere prive di scanalature, gole e rigature. Rimuovere accuratamente polvere, sporcizia e limatura di metallo. Durante l'installazione rispettare la corretta posizione della guarnizione. Le creste delle filettature dovrebbero essere coperte con appositi coni di montaggio realizzati in materiale tenero (p.es. POM) e privi di spigoli acuminati. Le guarnizioni DIN 3869 e le loro sedi non dovrebbero essere ingrassate.

Cono di montaggio



Profilo	Colore	Materiale	Durezza Shore A	Temperatura °C	Caratteristiche del materiale
	Viola	EPDM perox.	80	-45 a +150	<ul style="list-style-type: none"> <li>Buona resistenza all'acqua calda e al vapore, ai detergenti, alle soluzioni all'idrogeno di potassio, ai grassi e oli silconici, a molti solventi polari, agli acidi diluiti</li> <li>Buona resistenza all'ozono</li> <li>Incompatibile con prodotti a base di oli minerali (lubrificanti e combustibili)</li> </ul>
	Verde	FKM	80	-20 a +200	<ul style="list-style-type: none"> <li>Buona resistenza chimica ai grassi e agli oli minerali e sintetici, oli per motori, trasmissioni e ATF fino a 150°C, carburanti, liquidi non-infiammabili HFD, idrocarburi alifatici, aromatici e clorurati, acqua fino a massimo 80°C</li> <li>Elevata resistenza a ozono e invecchiamento in atmosfera</li> <li>Bassissima permeabilità ai gas (idoneo per applicazioni sotto vuoto)</li> <li>Ampia resistenza chimica</li> <li>Non resistente a acqua calda, vapore, solventi polari, liquidi freni a base glicole e acidi organici a basso peso molecolare</li> </ul>
	Nero	NBR	85	-30 a +100	<ul style="list-style-type: none"> <li>Buona resistenza chimica ai grassi e agli oli minerali, agli oli idraulici H, HL, HLP, ai liquidi non-infiammabili HFA e HFB. HFC fino a circa 60°C, DIN EN 549 B1/H3 (da 0 a + 80°C), all'acqua fino a massimo 80°C</li> <li>Non resistente a idrocarburi aromatici e clorurati, combustibili ad elevato contenuto aromatico, solventi polari, fluidi per freni a base di glicole e fluidi idraulici non infiammabili HFD</li> </ul>

Le informazioni qui contenute sono considerate affidabili, ma non è fornita assicurazione o garanzia di alcun tipo riguardo alla loro correttezza o idoneità per qualunque scopo. Le informazioni qui riportate sono basate sullo stato attuale delle conoscenze tecnologiche e non sono assolutamente indicative per le prestazioni dei prodotti finiti. I test completi e le prestazioni dei prodotti finiti sono interamente sotto la responsabilità dell'utilizzatore.